

HYDRIM M2

Efektywna sterylizacja zaczyna się od przygotowania instrumentów w Hydrim M2 - myjce-dezynfektorze, który automatycznie myje, płucze, dezynfekuje i wysusza przyrządy stomatologiczne.

Proces rozpoczyna etap **przygotowujący do mycia**, w którym następuje czyszczenie instrumentów z góry i z dołu pod wysokim ciśnieniem z trzech niezależnych strumieni wody. Mycie jest uruchomione automatycznie, **najprościej** jak to jest tylko możliwe przez naciśnięcie przycisku. Do każdego cyklu stosowana jest nowa woda.

Zintegrowana mechaniczna myjka-dezynfektor zapewnia **wysoki poziom bezpieczeństwa**. W szczególności zabezpiecza przed ryzykiem zranienia, które może zdarzyć się podczas ręcznego mycia, płukania, wycierania skażonych instrumentów. Hydrim M2 eliminuje potrzebę moczenia, czyszczenia, płukania – czynności dotychczas tradycyjnie wykonywanych ręcznie. **Dezynfekcja w temperaturze 93** stopni Celsjusza trwająca przez 10 minut, następuje po fazie mycia i sprawia, że narzędzia są bezpieczne podczas bezpośredniego z nimi kontaktu.

W kąpielach ultradźwiękowych /myjkach ultradźwiękowych/ środki chemiczne są wymieniane raz dziennie. Natomiast, mechaniczna myjka-dezynfektor Hydrim M2 jest **bardziej efektywny** od nich, wydajniejszy. Środki chemiczne i woda są używane jednorazowo a praca tym urządzeniem daje pewność i zaufanie.

Wyjątkowe rozwiązanie czyszczenia w Hydrim M2 z formułą chroniącą narzędzia (**HIP**) przynoszą doskonałe rezultaty w procesie mycia i zapewniają wyjątkową kompatybilność z szerokim wachlarzem produktów wykonanych z metali, ich stopów i tworzyw, z których wykonane są instrumenty stomatologiczne. Dzięki formule HIP narzędzia są lepiej chronione i zostaje **wyłużony okres ich użytkowania**.

SciCan **opatentował formułę HIP** jako rozwiązanie w czyszczeniu i myciu. Wprowadził ją jako element programu urządzenia tworząc najwyższej klasy system mycia, idealnie przygotowujący instrumenty do sterylizacji w autoklawach kasetowych Statim, autoklawach komorowych Quantim 16B2 oraz Quantim 22B2 lub innych sterylizatorach.

Aby mieć pewność, że proces czyszczenia jest efektywny, a przy tym chroni narzędzia w trakcie jego trwania, wszystkie nieorganiczne materiały powinny być usunięte od razu. Materiały takie jak wypełnienia i cementy nie mogą być usuwane za pomocą mechanicznego mycia czy kąpieli w myjkach ultradźwiękowych po ich wyschnięciu.

Formuła mycia HIP zapewnia efektywność poprzez stały kontakt płynu z narzędziami w czasie fazy mycia i płukania. Narzędzia są poddawane następującym **etapom**:

mycie wstępne – niewielka ilość HIP jest podana wraz z wodą; nadal części instrumentów są pod **stałą ochroną**, nawet kiedy zabrudzenia organiczne zostają usunięte i elementy instrumentów są narażone na bezpośrednie działanie wody;

mycie – główna dawka HIP jest dostarczona wraz z ciepłą wodą i w tym etapie cyklu konsekwentnie zostają usunięte trwalsze materiały organiczne, ale narzędzia wciąż są pod stałą ochroną przed wodą;

płukanie / dezynfekcja - w końcu, ostatnia dawka HIP zostaje dostarczona podczas płukania lub dezynfekcji, aby zapewnić ciągłą ochronę narzędzi przez działaniem wody;

suszenie – w czasie suszenia, kiedy woda ulega odparowaniu z powierzchni instrumentów, w wilgotnej i bogatej w tlen komorze, HIP chroni instrumenty przed korozją.

Hydrim M2	P1 cykl regularny	P2 cykl obowiązkowy
przeznaczenie	narzędzia umiarkowanie zabrudzone	narzędzia średnio zabrudzone
mycie wstępne	<45°C 3 minuty	<45°C 3 minuty
mycie	50°C 5 minut	50°C 5 minut
dezynfekcja	80°C 10 minut	93°C 10 minut
suszenie	10 minut	10 minut
przybliżony czas* bez suszenia	około 60 minut	około 70 minut
zużycie wody	24 litry	24 litry

*Czas trwania cyklu zależy od temperatury i ciśnienia wody.

Formuła HIP jest **przyjazna dla narzędzi** i dla urządzenia Hydrim M2, ponieważ środek chemiczny jest w płynie, co pozwala na szybkie i pełne jego dostarczenie w przeciwieństwie do substancji w proszku, które tworzą grudki i wpływają ujemnie na efektywność procesu. Dozowanie jest bardzo precyzyjne za pomocą pompy membranowej. Ilość środka i temperatura jego podania, są kontrolowane przez specjalne oprogramowanie. Użytkownik otrzymuje informację o odpowiednim dawkowaniu w ciągu cyklu.

Suszenie narzędzi po czyszczeniu i przed pakowaniem jest rekomendowane przez większość producentów instrumentów w celu ochrony przed korozją. Hydrim M2 posiada **aktywny system suszenia** za pomocą ciepłego strumienia powietrza równomiernie rozprowadzanego w komorze, który następuje po cyklu dezynfekcji. **Wbudowana suszarka** z filtrem Hepa daje pewność, że narzędzia są wysuszone powietrzem pozbawionym zanieczyszczeń. Ciepłe narzędzia po dezynfekcji są osuszane w ciągu 10 minut. Czas suszenia może być wydłużony lub skrócony zależnie od potrzeb. Ta funkcja w urządzeniu Hydrim M2 eliminuje konieczność docierania narzędzi do sucha, tak jak zwykle personel medyczny to czyni po ręcznym oczyszczaniu i poddaniu procesowi kąpieli ultradźwiękowej.

Niskie zużycie wody - jedynie 24 litry na cykl - sprawia, że Hydrim M2 jest jednym z najbardziej oszczędnych urządzeń dostępnych na rynku.

Dzięki **drukarce i stacji Datalogger**, które są dostępne jako dodatkowe akcesoria, można kontrolować proces i archiwizować dokumentację.

Datalogger, zaprojektowany do urządzenia Hydrim M2, łączy się poprzez dziewięciopinowy port RS 232 i automatycznie wychwytuje parametry cykli mycia i dezynfekcji, edytując w postaci pliku tekstowego na przenośną stację USB. Następnie wszystkie pliki mogą zostać przeniesione za pomocą pamięci USB na główny komputer.

Istnieje również możliwość podłączenia do standardowych drukarek poprzez port RS 232. Dodatkowo Hydrim M2 oferuje niezależne monitorowanie temperatury, ciśnienia i strumienia płynu na wyświetlaczu, a w razie problemów wyświetla się zakodowany numer usterki.

Niezależnie, czy narzędzia zostaną umieszczone w kasetach czy na tackach, lub też luzem w koszyku, Hydrim M2 z łatwością może być skonfigurowany do wymagań użytkownika i poddać procesowi mycia i dezynfekcji około 100 narzędzi w czasie 8 godzinnego dnia pracy.

Hydrim M2 jest produktem SciCan Ltd, który jest również twórcą i dystrybutorem autoklawu kasetowego, będącego wynikiem wieloletniej pracy i doświadczeń związanych z procesami czyszczenia, mycia i sterylizacji. Na rynek Europy Hydrim M2 jest produkowany w Niemczech przez BHT Hygienetechnik z uwzględnieniem **najwyższych standardów**.

Podsumowanie zalet myjki-dezynfektora Hydrim M2

Spełnia najwyższe standardy, oczekiwania i wymagania.

Bezpieczny dla personelu medycznego.

Wydajny i oszczędny.

Przyjazny dla narzędzi (formuła HIP).

Łatwy w obsłudze.

Zaawansowany w zakresie systemu kontroli procesów.

PARAMETRY TECHNICZNE

Wymiary gł/szer/wys (mm)	600x600x850
Głębokość przy otwartych drzwiach (mm)	1200
Waga (kg)	85
Poziom hałasu	60dB (A)
Miękkość wody	Standard
System suszący	dmuchawa
Złącze ciepłej i zimnej wody	G 3/4"/NPT
Odpływ	3/4"/DN 20
Ciśnienie wejściowe wody	2-5 barów
Przyłącze elektryczne	220-240V, 50Hz, 10 amp
Drugi niezależny czujnik temperatury	Standard
Niezależny kontroler dozowania środków chemicznych	Standard
Niezależny kontroler cyrkulacji pompy	Standard
Port RS232	Standard
Port testowy	Standard