

Hydrim C51 wd

Efektywna sterylizacja zaczyna się od przygotowania instrumentów w Hydrim C51 wd - myjce-dezynfektorze, który automatycznie myje, płucze, dezynfekuje i wysusza przyrządy stomatologiczne.

Proces rozpoczyna etap **przygotowujący do mycia**, w którym następuje czyszczenie instrumentów z góry i z dołu pod wysokim ciśnieniem z dwóch niezależnych strumieni wody. Mycie jest uruchomione automatycznie, **najprościej** jak to jest tylko możliwe przez naciśnięcie ikony na ekranie dotykowym.

Zintegrowana mechaniczna myjka-dezynfektor zapewnia **wysoki poziom bezpieczeństwa**. W szczególności zabezpiecza przed ryzykiem zranienia, które może zdarzyć się podczas ręcznego mycia, płukania, wycierania skażonych instrumentów. Hydrim C51 wd eliminuje potrzebę moczenia, czyszczenia, płukania – czynności dotychczas tradycyjnie wykonywanych ręcznie. **Dezynfekcja w temperaturze 80** stopni Celsjusza następuje po fazie mycia i sprawia, że narzędzia są bezpieczne podczas bezpośredniego z nimi kontaktu.

W kąpielach ultradźwiękowych /myjkach ultradźwiękowych/ środki chemiczne są wymieniane raz dziennie. Natomiast, mechaniczna myjka-dezynfektor Hydrim C51 wd jest **bardziej efektywny** od nich, wydajniejszy. Środki chemiczne i woda są używane jednorazowo a praca tym urządzeniem daje pewność i zaufanie.

Wyjątkowe rozwiązanie czyszczenia w Hydrim C51 wd z formułą chroniącą narzędzia (**HIP**) przynoszą doskonałe rezultaty w procesie mycia i zapewniają wyjątkową kompatybilność z szerokim wachlarzem produktów wykonanych z metali, ich stopów i tworzyw, z których wykonane są instrumenty stomatologiczne. Dzięki formule HIP narzędzia są lepiej chronione i zostaje **wydłużony okres ich użytkowania**.

SciCan **opatentował formułę HIP** jako rozwiązanie w czyszczeniu i myciu. Wprowadził ją jako element programu urządzenia Hydrim C51 wd, tworząc najwyższej klasy system mycia, idealnie przygotowujący instrumenty do sterylizacji w autoklawach kasetowych Statim, autoklawach komorowych Quantim 16B2 oraz Quantim 22B2 lub innych sterylizatorach.

Aby mieć pewność, że proces czyszczenia jest efektywny, a przy tym chroni narzędzia w trakcie jego trwania, wszystkie nieorganiczne materiały powinny być usunięte od razu. Materiały takie jak wypełnienia i cementy nie mogą być usuwane za pomocą mechanicznego mycia czy kąpieli w myjkach ultradźwiękowych po ich wyschnięciu.

Formuła mycia HIP zapewnia efektywność poprzez stały kontakt płynu z narzędziami w czasie fazy mycia i płukania. Narzędzia są poddawane następującym **etapom**:

mycie wstępne – niewielka ilość HIP jest podana wraz z wodą; nadal części instrumentów są pod **stałą ochroną**, nawet kiedy zabrudzenia organiczne zostają usunięte i elementy instrumentów są narażone na bezpośrednie działanie wody;

mycie – główna dawka HIP jest dostarczona wraz z ciepłą wodą i w tej fazie cyklu konsekwentnie zostają usunięte trwalsze materiały organiczne, ale narzędzia wciąż są pod stałą ochroną przed wodą;

płukanie / dezynfekcja - w końcu, ostatnia dawka HIP zostaje dostarczona podczas płukania lub dezynfekcji, aby zapewnić ciągłą ochronę narzędzi przez działaniem wody;

suszenie – w czasie suszenia, kiedy woda ulega odparowaniu z powierzchni instrumentów, w wilgotnej i bogatej w tlen komorze, HIP chroni instrumenty przed korozją.

Hydrim C51 wd	P1 cykl regularny	P2 cykl obowiązkowy	P3 cykl obowiązkowy z dezynfekcją
przeznaczenie	narzędzia umiarkowanie zabrudzone, luzem	narzędzia średnio zabrudzone i kasety	narzędzia bardzo zabrudzone i kasety
mycie wstępne	<45°C	<45°C	<45°C
mycie	50°C 5 minut	50°C 9 minut	50°C 9 minut
płukanie / dezynfekcja	60°C	60°C	80°C 10 minut
suszenie	0-15 min.	0-15 min.	0-15 min.
Przybliżony czas* bez suszenia	19 minut	23 minuty	45 minut
zużycie wody	13 litrów	13 litrów	13 litrów

*Czas trwania cyklu zależy od temperatury i ciśnienia wody.

Formuła HIP jest **przyjazna dla narzędzi** i dla urządzenia Hydrim C51 wd, ponieważ środek chemiczny jest w płynie, co pozwala na szybkie i pełne jego dostarczenie, w przeciwieństwie do substancji w proszku, które tworzą grudki i wpływają ujemnie na efektywność procesu. Dozowanie jest bardzo precyzyjne za pomocą pompy membranowej. Ilość środka i temperatura jego podania, są kontrolowane przez specjalne oprogramowanie. Użytkownik otrzymuje informację o odpowiednim dawkowaniu w ciągu cyklu.

Suszenie narzędzi po czyszczeniu i przed pakowaniem jest rekomendowane przez większość producentów instrumentów w celu ochrony przed korozją. Hydrim C51 wd posiada **aktywny system suszenia** za pomocą ciepłego strumienia powietrza równomiernie rozprowadzanego w komorze, który następuje po cyklu dezynfekcji. **Wbudowana suszarka** z filtrem Hepa daje pewność, że narzędzia są wysuszone powietrzem pozbawionym zanieczyszczeń. Ciepłe narzędzia po dezynfekcji są osuszane w mniej niż 10 minut. Czas suszenia może być wydłużony lub skrócony zależnie od potrzeb. Ta funkcja w urządzeniu Hydrim C51 wd eliminuje konieczność docierania narzędzi do sucha, tak jak zwykle personel medyczny to czyni po ręcznym oczyszczaniu i poddaniu procesowi kąpieli ultradźwiękowej.

Bardzo niskie zużycie wody - jedynie 13 litrów na cykl - sprawia, że Hydrim C51 wd jest jednym z najbardziej oszczędnych urządzeń dostępnych na rynku.

Dzięki **drukarce i stacji Datalogger**, które są dostępne jako dodatkowe akcesoria, można kontrolować proces i archiwizować dokumentację.

Datalogger, zaprojektowany do urządzenia Hydrim C51 wd, łączy się poprzez dziewięciopinowy port RS 232 i automatycznie wychwytuje parametry cykli mycia i dezynfekcji edytując w postaci pliku tekstowego na przenośną stację USB. Następnie wszystkie pliki mogą zostać przeniesione za pomocą pamięci USB na główny komputer.

Istnieje również możliwość podłączenia do standardowych drukarek poprzez port RS 232. Dodatkowo Hydrim C51 wd oferuje niezależne monitorowanie temperatury, ciśnienia i strumienia płynu na wyświetlaczu, a w razie problemów wyświetla się zakodowany numer usterki.

Niezależnie, czy narzędzia zostaną umieszczone w kasetach czy na tackach, lub też luzem w koszyku, Hydrim C51 wd z łatwością może być skonfigurowany do wymagań użytkownika

i poddać procesowi mycia i dezynfekcji około **40 kompletów narzędzi w czasie 8 godzinnego dnia pracy.**

Podsumowanie zalet myjki-dezynfektora Hydrim C51 wd

Spełnia najwyższe standardy, oczekiwania i wymagania.

Bezpieczny dla personelu medycznego.

Wydajny i oszczędny.

Przyjazny dla narzędzi (formuła HIP).

Łatwy w obsłudze.

Zaawansowany w zakresie systemu kontroli procesów.

PARAMETRY TECHNICZNE

Wymiary gł/szer/wys (mm)	600x460x475
Głębokość przy otwartych drzwiach (mm)	780
Waga (kg)	35
Poziom hałasu	60dB (A)
Miękkość wody	standard
System suszący	grzałka 1kW z dmuchawą
Złącze ciepłej i zimnej wody	G 3/4"/ 19mm
Odpływ	3/4"/19mm
Ciśnienie wejściowe wody	1-10 barów
Przyłącze elektryczne	220-240V, 50Hz, 10 amp
Drugi niezależny czujnik temperatury	Standard
Niezależny kontroler dozowania środków chemicznych	Standard
Niezależny kontroler cyrkulacji pompy	Standard
Port RS232	Standard
Port testowy	Standard